

超硬(高速)丸鋸切断機 導入しました。

素材仕様

【切断範囲】

丸材	Φ10~70mm
角材	□10~60mm

【素材長】

3~6m

【曲り】

1mにつき2mm以下 全長につき5mm以下

【材質】

鉄鋼材一般

構造用鋼、工具鋼、合金工具鋼、構造用合金鋼、ばね鋼、軸受鋼、ステンレス鋼 等
SC、SK、SKS、SCM、SUP、SUJ、SUS等

切断仕様

【切断公差】

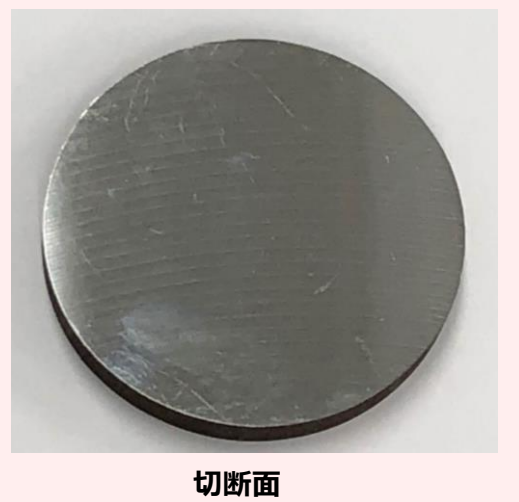
±0.3mm/一般公差 (※±0.1mmから対応可能ですが、ご相談ください)

【切断長さ】

10mm~1000mm (※10mm以下の切断につきましても、ご相談ください)



津根精機製 (TJ-70GL)



切断面

お気軽に御申しつけくださいませ。

<お問い合わせはこちら>

株式会社天彦産業

〒559-0032 大阪市住之江区南港南5-5-26

TEL: 06-6613-2361 FAX: 06-6613-2367

Email: web@tenhiko.co.jp

URL: <http://www.tenhiko.co.jp>